

FICHE COMMUNICATION PROGRAMME REGIONAL DE FORMATION

Formation financée par le Conseil Régional d'Aquitaine, avec le concours du Fonds Social Européen

METIERS DE L'INDUSTRIE DORDOGNE

Objectifs généraux des actions :

Répondre aux besoins en main d'œuvre qualifiée sur des métiers industriels porteurs. Augmenter le niveau de qualification des demandeurs d'emploi pour une insertion professionnelle durable

Action 1 : Socle de compétences transverses Industrie

Action 2 : TP Opérateur Régleur d'Usinage en Commande Numérique

Action : TITRE PROFESSIONNEL OPERATEUR(TRICE) REGLEUR(SE) D'USINAGE EN COMMANDE NUMERIQUE

N° Carif: 201706022927

Lieu : SARLAT

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Acquérir, exercer et valider l'ensemble des compétences telles que définies par le référentiel de la certification.

PUBLIC VISE - PRE REQUIS

Tout public demandeur d'emploi ayant des prédispositions pour les métiers de l'usinage et une bonne habileté manuelle. Motivé, méthodique et rigoureux, sensible aux impératifs de sécurité, appréciant le travail en équipe.
Savoir lire et écrire en français. Connaissances en mathématiques

LIEU, DUREE ET DATES DE LA FORMATION

Lieu : SARLAT (24), Lycée Pré de Cordy, Av Joséphine de Baker

Du 15 janvier au 31 mai 2018, 665 heures

Formation en alternance, 490 heures en centre, 175 heures en entreprise

Stages en entreprise, du 12/02/2018 au 23/02/2018 et du 03/04/2018 au 20/04/2018

CONTENU

Compétences de base en usinage

Lecture de plan

Technologie, connaissance des matériaux

Usinage conventionnel

Conduire une production de série stabilisée sur tour à commande numérique

Produire sur tour à commande numérique en conformité avec les procédures

Effectuer le contrôle de sa production

Réaliser des tâches annexes en cours de production

Régler un tour à commande numérique pour produire une série stabilisée

Préparer, hors machine, tous les éléments nécessaires aux réglages d'usinages
Configurer un tour à commande numérique suivant les instructions d'un dossier de fabrication, pour produire une série stabilisée de pièces
Contrôler les pièces produites pour validation de la série

Conduire une production de série stabilisée sur fraiseuse à commande numérique

Régler une fraiseuse à commande numérique pour produire une série stabilisée

Mathématiques et physique appliquées

Environnement et développement durable

S'interroger sur ce que l'on peut mettre en œuvre pour devenir acteur du développement durable en se mobilisant dans sa vie personnelle et professionnelle
Réaliser le tri et la valorisation des déchets
Réduire les consommations énergétiques et de matières

Techniques de recherche d'emploi

Rédiger un CV et une lettre de motivation
La prospection : s'informer sur les entreprises, les relations, les PA, Pôle emploi
Préparation à l'entretien, les formes d'entretien, déroulement

Période en entreprise

Apprendre à travailler en situation réelle, avec les ressources et les contraintes professionnelles
Préparation de l'insertion professionnelle

MODALITES PEDAGOGIQUES

Formation alternant des apports de connaissance et de savoir-faire par la mise en application de travaux pratiques et le transfert de connaissances/compétences sur MOCN

VALIDATION

Titre Professionnel OPERATEUR REGLEUR D'USINAGE EN COMMANDE NUMERIQUE

MODALITES DE RECRUTEMENT

Prescription via Aquitaine Cap Métier par Pôle Emploi, Mission Locale, Cap Emploi, PLIE
Réunions d'information collective le 19/12/2017 et le 09/01/2018 à 8H30 au Lycée Pré de Cordy à Sarlat

Entretien individuel pour vérifier la validation du projet. Tests écrits d'évaluation des connaissances

CONTACTS

GRETA EST AQUITAINE Agence de Périgueux

Conseiller en Formation Continue : **Pierre-Jean PANELAY**

06 71 70 60 72

pierre-jean.panelay@greta-est-aquitaine.com

Assistante administrative : **Christelle PARFAIT**

05 53 02 17 69

christelle.parfait@greta-est-aquitaine.com